

SOCIÉTÉ ANONYME DES AUTOMOBILES

Peugeot

R. C. Seine 78412

DIRECTION GÉNÉRALE
SERVICES COMMERCIAUX
ET
SERVICES TECHNIQUES DIVERS
68 à 104, Quai de Passy
PARIS (XV^{IE})

AU CAPITAL DE 180 MILLIONS DE FRANCS

DIRECTION ADMINISTRATIVE
SOCHAUX (Doubs)

DIRECTION DES USINES DU DOUBS

Usines:
AUDINCOURT
MONTBÉLIARD-SOCHAUX
LEVALLOIS-ISSY-LES-MOULINEAUX
PARIS-PASSY

Sochaux (Doubs), le 7 juin 1935

Adresser la Correspondance
sans indication personnelle
AUTOMOBILES PEUGEOT
DIRECTION ADMINISTRATIVE
à SOCHAUX (Doubs)

Destinataires : Concessionnaires

Réf : Circulaire n° 73 du 7 juin 1935

TÉLÉPHONE : MONTBÉLIARD $\left. \begin{array}{l} 2-32 \\ 3-32 \end{array} \right\}$

Adr. Télégr. : PEUGEOT-SOCHAUX

Objet : Culasse aluminium type 401D

La culasse fonte à ailettes que nous avons créé il y a un an, a permis d'augmenter le taux de compression et partant la puissance des moteurs dans une très notable proportion. L'amélioration comparée à la culasse fonte ordinaire et à la culasse aluminium d'autre part est d'environ 75 ; cette culasse fonte à ailettes donne toutes garanties. Cependant pour suivre la tendance actuelle et pour essayer de parfaire encore le rendement de nos moteurs, nous avons mis à l'essai un certain nombre de culasse aluminium et il nous intéresserait d'être tenu au courant des remarques auxquelles elles donneraient lieu éventuellement.

Vous savez que la culasse aluminium comporte un certain nombre d'avantages réels résultant de sa bonne diffusibilité thermique qui permet l'augmentation du taux de compression, amélioration de la puissance ou de la consommation, diminution de la température de l'eau de refroidissement et des gaz d'échappement, diminution des dépôts de calamine du fait du meilleur refroidissement etc...

Cependant l'utilisation de la culasse aluminium comporte quelques difficultés dont la plus importante concerne l'étanchéité du joint, c'est pourquoi nous n'avons pas voulu en généraliser l'emploi avant d'avoir l'expérience nécessaire sur la façon dont se comporte les joints de culasse

.../...

Circulaire n° 73 du 7 juin 1935

Objet : Culasse aluminium type 40LD - 2 -

Nous vous signalons à ce sujet qu'en raison de l'augmentation de compression et de la plus grande ductilité du métal, il est nécessaire de veiller de temps en temps au blocage des écrous de culasse, lesquels doivent être serrés successivement et progressivement.

D'autre part, contrairement à ce qui est recommandé pour les culasses fontes qui doivent être resserrées à chaud, les culasses alu doivent être resserrées à froid.

Pour que les indications recueillis sur la tenue des joints puissent conserver leur valeur, il est donc nécessaire que les précautions ci-dessus soient bien suivies et nous comptons que vous voudrez bien les faire observer ou les assurer vous même.