

CLASSIFICATION DES RUBRIQUES

Le chiffre sur cercle noir indique la classe

La première tranche de chiffres indique la classification des rubriques. La deuxième tranche le numéro de la feuille dans chaque rubrique.

MESH	3	1	01
------	----------	---	----

3 BOITE DE VITESSES

- 1 - Réglage - Démontage - Remontage et particularités
- 2 - Carter
- 3 - Couvercle
- 4 - Arbres et Engrenages
- 5 - Commande
- 6 - Cardan
- 7 - Commande de compteur

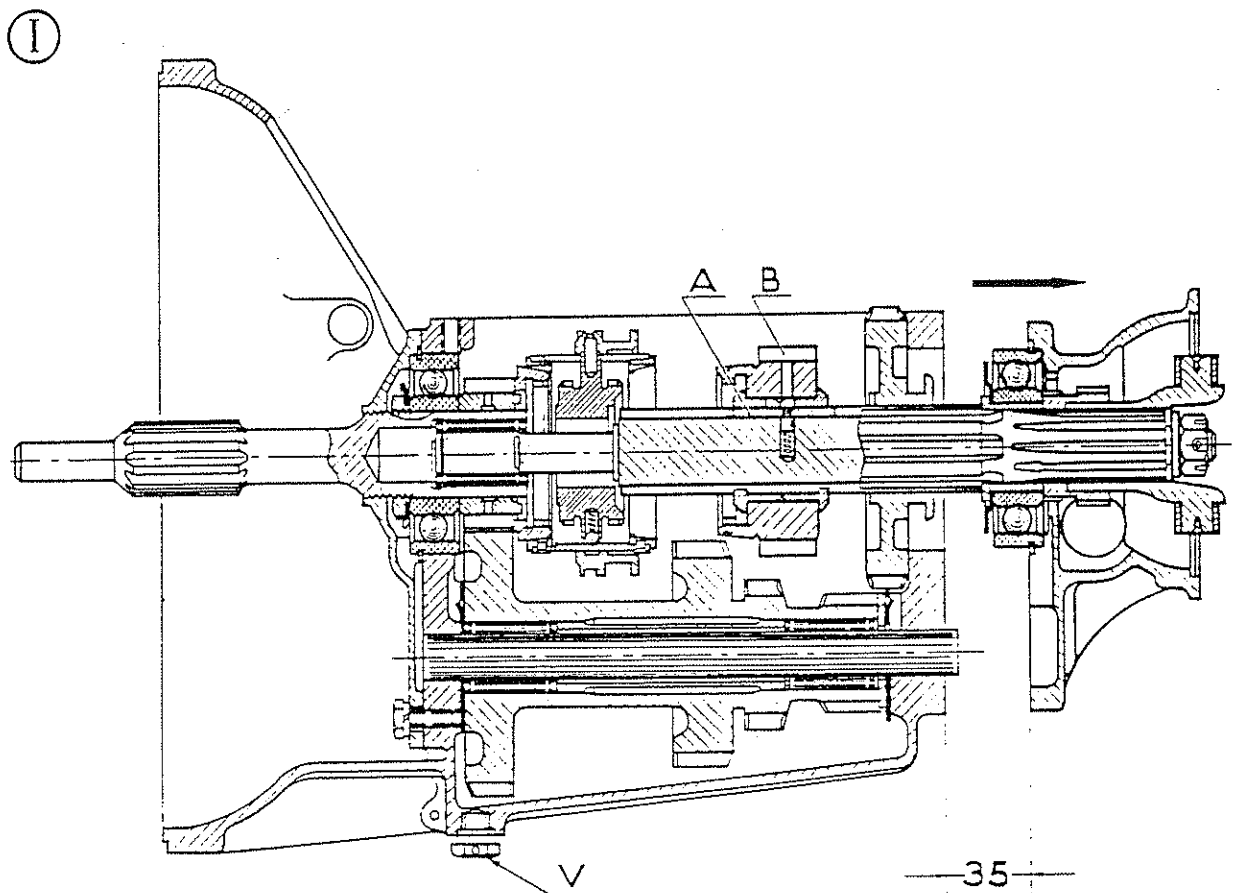
DÉMONTAGE DU SYNCHROMESH

201 M - 301 - 401 - 601 - 302 - 402 - 402 B et dérivés utilitaires

3

1 03

OPÉRATIONS de DÉMONTAGE



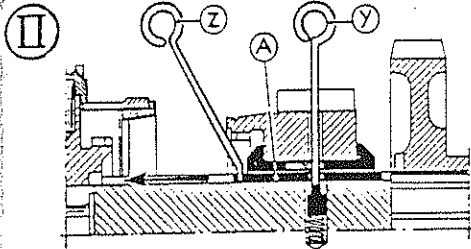
- ① Vidanger la boîte Bouchon de vidange v.
- ② Démontez le couvercle et la prise de commande du compteur.
- ③ Démontez les écrous de fixation du carter de la sphère de réaction.
- ④ Tirer sur l'ensemble vers l'AR. de mm. 35 environ.
- ⑤ Tourner l'arbre récepteur de façon à amener la clavette A à la partie supérieure.
- ⑥ Tourner le pignon de 2° B de façon à faire correspondre un des trous pratiqués dans le pignon avec celui de la 1/2 bague AR. et permettant l'introduction de la broche Y.

04

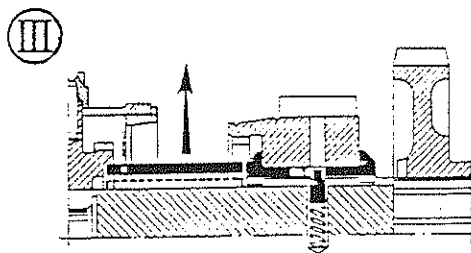
3

DÉMONTAGE DU SYNCHROMESH

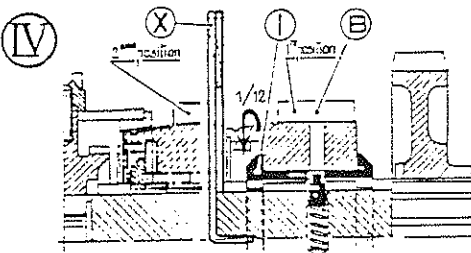
201 M - 301 - 401 - 601 - 302 - 402 - 402 B et dérivés utilitaires



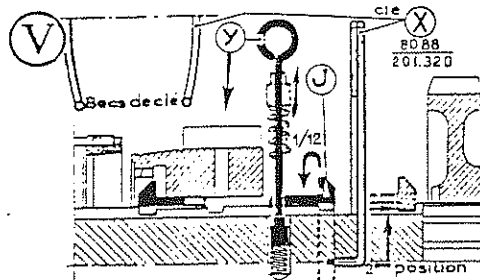
- ⑦ Appuyer sur la broche Y pour dégager l'ergot de verrouillage de la clavette A en tirant celle-ci vers l'AV au moyen d'une 2^e broche Z introduite dans le trou prévu à l'AV. de la clavette.



- ⑧ Tirer complètement la clavette vers l'AV.

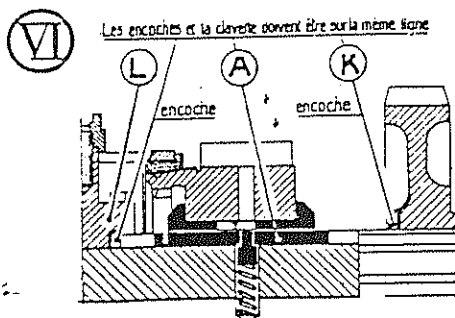


- ⑨ Tourner la 1/2 bague AV. I de 1/12 de tour au moyen de la clé X introduite dans les 2 trous prévus pour le démontage.
- ⑩ Tirer vers l'AV. la 1/2 bague I et le pignon B (voir 1^{re} et 2^e position).



- ⑪ Appuyer sur l'ergot au moyen de la broche Y et tourner la 1/2 bague AR. J de 1/12 de tour au moyen de la clé X.
- ⑫ Tirer vers l'AR. la 1/2 bague J sortir l'ergot et le ressort.
- ⑬ Sortir tout l'ensemble vers l'AR.

REMONTAGE de la BOITE



Pour le remontage il faut procéder dans l'ordre inverse des opérations de démontage.

PRÉCAUTIONS INDISPENSABLES

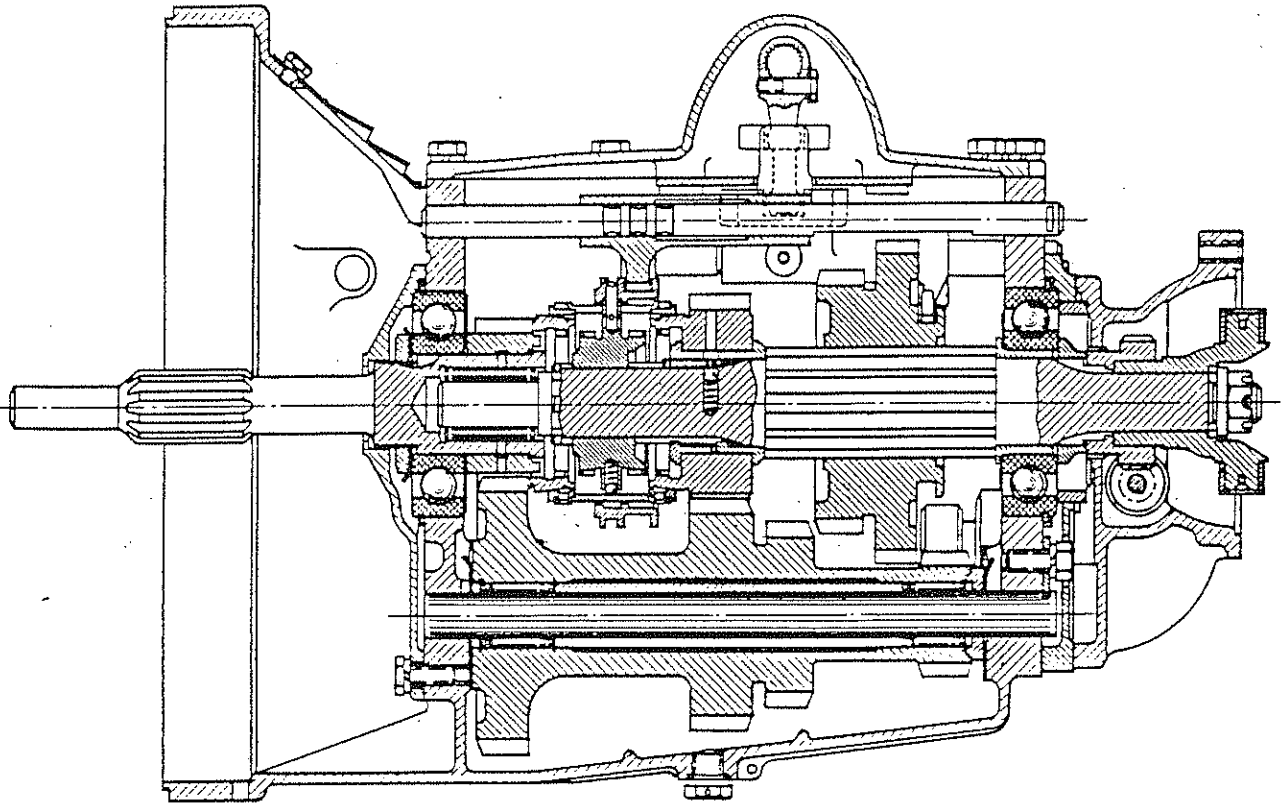
- ① Le pignon baladeur de l^{re} K et le moyeu de synchromesh L possèdent une encoche pour le dégagement de la clavette A dans les passages de vitesses. Ces encoches doivent être à la partie supérieure lors du montage de la clavette A.
- ② La clavette A possède un trou facilitant son démontage, ce trou doit se trouver à la partie AV.

DÉMONTAGE DU SYNCHROMESH

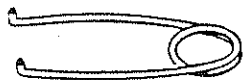
DMA et dérivés

3

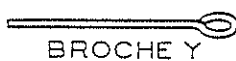
105



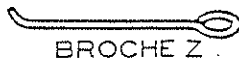
CLÉ X



N° 8088
201320

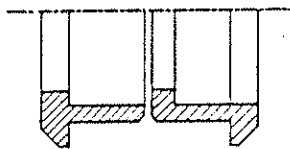


BROCHE Y

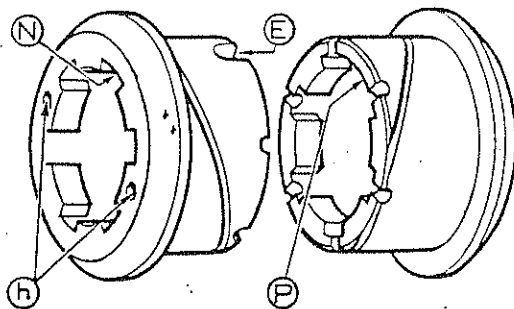


BROCHE Z

OUTILLAGE SPÉCIAL



DEMI-BAGUE AV. DEMI-BAGUE AR.



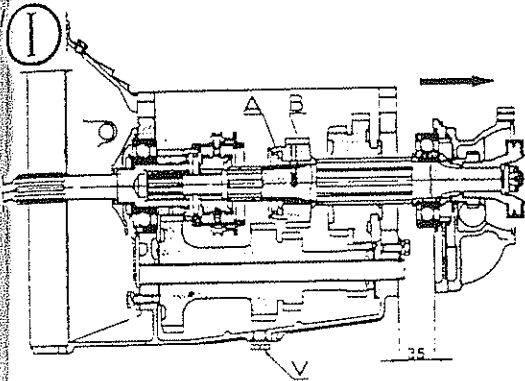
DISPOSITIONS PARTICULIÈRES

- ① Demi-bague AV.
Une encoche (E) est prévue pour le dégagement de l'ergot de verrouillage.
En alignement avec cette encoche (E) un créneau (N) est usiné spécialement (embrèvement plus large) en vue de permettre l'introduction de la clavette.
Deux trous (h) facilitent la rotation de la demi-bague au moyen de la clé (X).
- ② Demi-bague AR.
Un créneau spécial (P) (embrèvement très élargi) est prévu pour permettre la mise en place de la clavette.

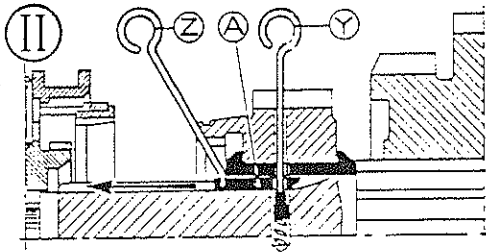
DÉMONTAGE DU SYNCHROMESH

DMA et dérivés

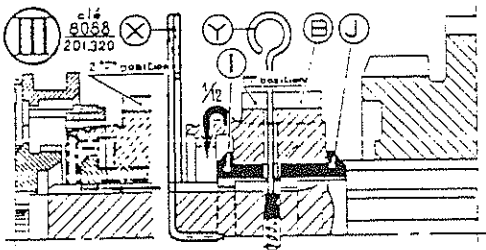
OPÉRATIONS DE DÉMONTAGE



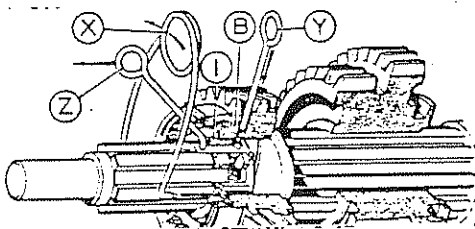
- ① Vidanger la boîte (bouchon de vidange V).
- ② Démontez le couvercle et la prise de cde du compieur.
- ③ Démontez les écrous de fixation du carter de la sphère de réaction.
- ④ Tirer sur l'ensemble vers l'AR de mm. 35 environ.
- ⑤ Tourner l'arbre récepteur de façon à amener la clavette A à la partie supérieure.
- ⑥ Tourner le pignon de 3° B de façon à faire correspondre un des trous pratiqués dans le pignon avec celui de la 1/2 bague AV. et permettant l'introduction de la broche Y.



- ⑦ Appuyer sur la broche Y pour dégager l'ergot de verrouillage de la clavette A en tirant celle-ci vers l'AV. au moyen d'une 2° broche Z introduite dans le trou prévu à l'AV. de la clavette.
- ⑧ Tirer complètement la clavette vers l'AV.

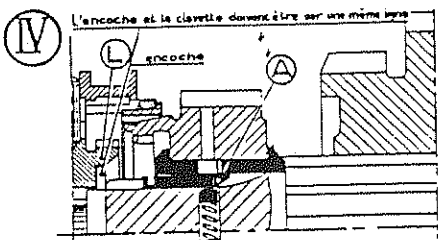


- ⑨ Appuyer sur l'ergot au moyen de la broche Y et tourner la 1/2 bague AV. de 1/12° de tour au moyen de la clé X introduite dans les 2 trous prévus pour le démontage.
- ⑩ Tirer vers l'AV. la 1/2 bague I et le pignon B (voir 1° et 2° position).



- ⑪ Sortir l'ergot et le ressort.
- ⑫ Tirer vers l'AV. la 1/2 bague J.
- ⑬ Sortir tout l'ensemble vers l'avant.

REMONTAGE DE LA BOITE



Pour le remontage il faut procéder dans l'ordre inverse des opérations de démontage.

Précautions indispensables

- ① Le moyeu de synchronesh L possède une encoche pour le dégagement de la clavette A dans le passage de vitesses. Cette encoche doit être à la partie supérieure lors du montage de la clavette A.
- ② La clavette A possède un trou facilitant son démontage, ce trou doit se trouver à la partie AV.

CARDANS - IDENTIFICATION -

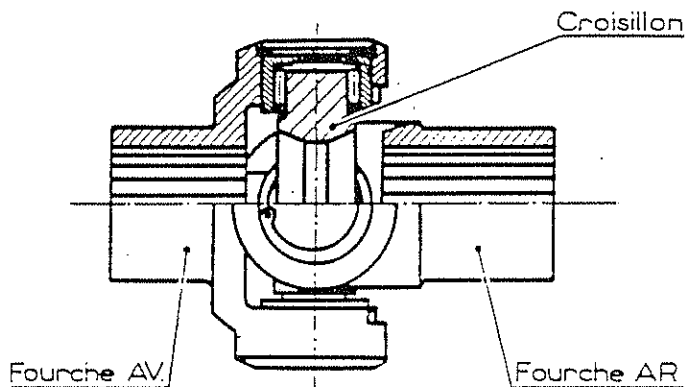
302 - 402 - 402 B - 202 - 202 U - SK3 - MK4 - MKN - MK5 - DK5 - Q5A - DMA

3

6 01

CARDAN A CROISILLON

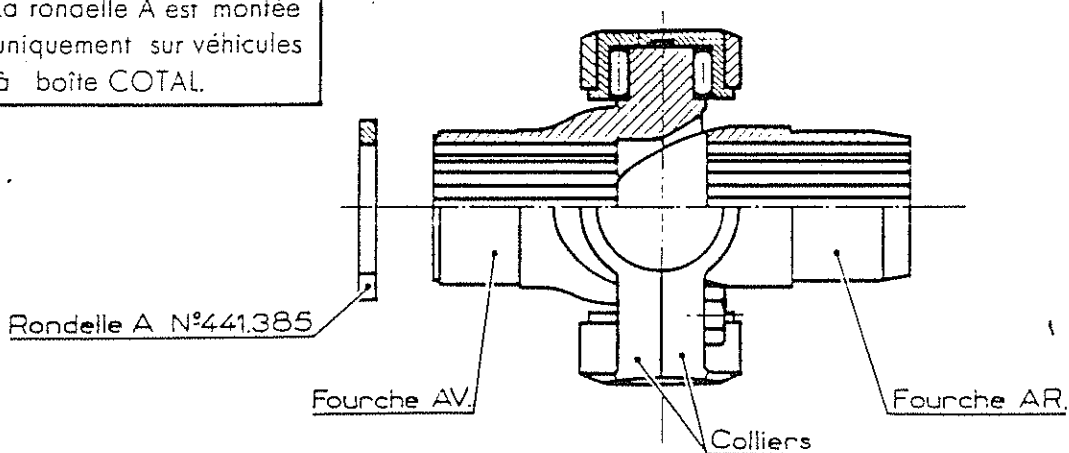
Ensemble sans N° de Série.
Fourche AV. N° 442.623
Fourche AR. N° 442.624



Cardan 10 cannelures
monté sur : 202 et 202 U toutes séries

CARDAN A COLLIERS

La rondelle A est montée
uniquement sur véhicules
à boîte COTAL.

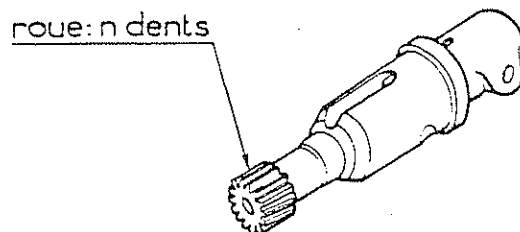
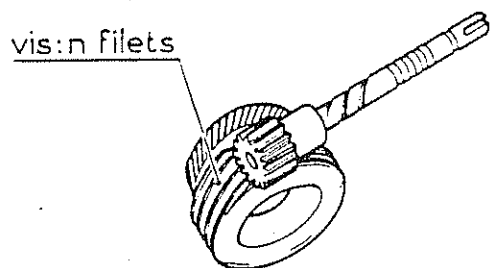


Types de châssis	Fourche AV		Fourche AR	
	Nombre de cannelures	N° de série	Nombre de cannelures	N° de série
302-402 toutes séries DMA-DMAG (Pont à engrenages) DMAr-DMAH	10	59.419	10	59.420
MKN-MK4 (jusqu'au châssis N° 637.343)	6	56.203	6	56.202
MK4 (départ du châssis N° 637.344) SK3-MK5-DK5-DK5G Q5A-Q5AG DMA-DMAG (Pont à vis)	10	59.419		
MK4-MK5 DK5-DSG (Cardan intermédiaire)	6	56.201		

COMMANDES DE COMPTEUR

Voitures particulières Tous types Série 02

3 701⁽¹⁾



TYPE	DIMENSIONS PNEUS	MULT. du PONT	Cde de COMPTEUR		CORRECTION ou TOTALISATEUR	VIS		ROUE		OBSERVATIONS
			VIS	ROUE		N° série	N° P. D.	N° série	N° P. D.	
202	130x40	4x23	4	11	+4,4 %	440756	2364.03	440757	2648.30	
202	145x400	4x22	8	22	+4,8 %	446038	2364.04	446041	2648.32	
202-202 B	145x400	4x21	8	21	+4,8 %	>	>	446040	2648.31	
202 BH	155x400	4x21	8	21	+2,4 %	>	>	>	>	
302	140x40	5x25	8	19	+3,7 %	59421	2364.01	441324	2648.03	
402	150x40	5x24	8	17	+7,3 %	>	>	59424		Boîte Cotal
	150x40	5x23	8	17	+3 %	>	>	>		
	150x40	5x25	8	18	+5,2 %	>	>	441323	2648.02	
402 DS 402 B lég.	165x400	5x21	8	16	+4,5 %	>	>	59423	2648.11	
402 402 E	165x400	5x23	8	17	+7,5 %	>	>	59424	2648.04	
	140x40	5x23	8	17	+6,9 %	>	>	>	>	
402 lég.	165x400	5x23	8	17	+7,5 %	>	>	>	>	
	165x400	5x23	8	17	+7,5 %	>	>	>	>	
402 BE lég.	165x400	5x23	8	18	+1,3 %	>	>	441323	2648.02	
402 BE	165x400	5x24	8	18	+5,7 %	>	>	>	>	surmultipliée
402 L (C4Y) 402 BL (C5)	185x400	5x25	8	18	+7,1 %	>	>	>	>	Commerciale
402 B 402 BE norm.	165x400	5x23	8	18	+1,3 %	>	>	>	>	
402 DS Cotal	165x400	5x25	8	19	+4,4 %	>	>	441324	2648.03	
402 BL 402 BLE norm.	185x400	4x21	8	19	+6,5 %	>	>	>	>	
402 L	160x40	4x22	8	19	+7 %	>	>	>	>	
	185x400	4x22	8	20	+6 %	>	>	59427	2648.06	
402 LE 402 BLE	185x400	4x22	8	20	+6 %	>	>	>	>	surmultipliée

ANNULE ET REMPLACE LA FEUILLE PAGE 7 01

SUPPORTS DE POUSSEE ET COUVERCLES

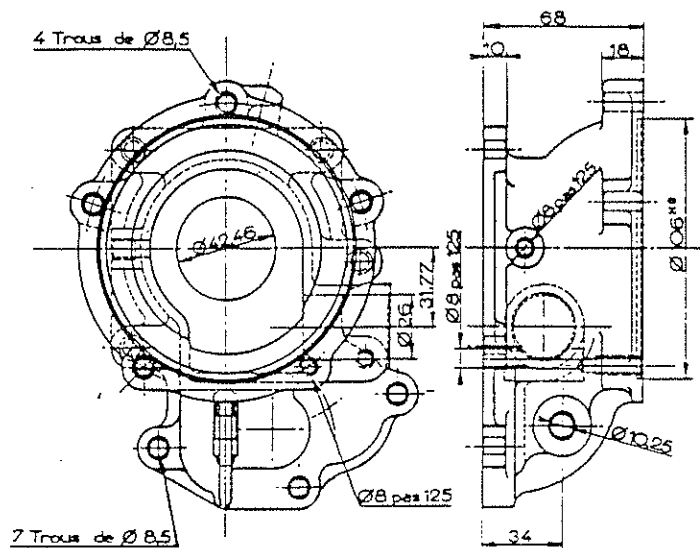
IDENTIFICATION

302 - 402

3 8 01

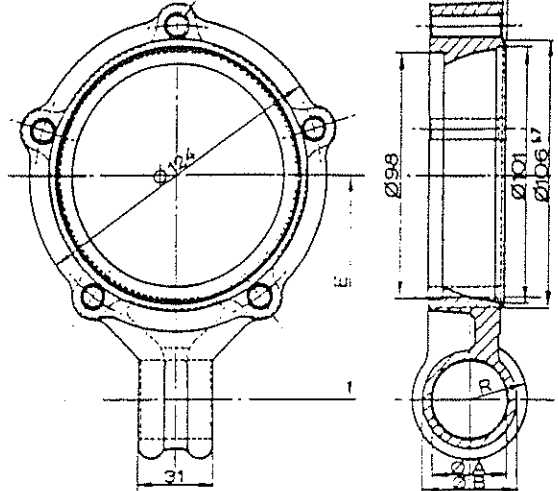
SUPPORTS

COUVERCLES



N° de série 54.250
 monté sur toutes
 302 - 402 - 402 B
 à boîte mécanique

5 trous de Ø 8,75



N° de série	Entr'axe E	Ø A	Ø B	rayon R
-------------	------------	-----	-----	---------

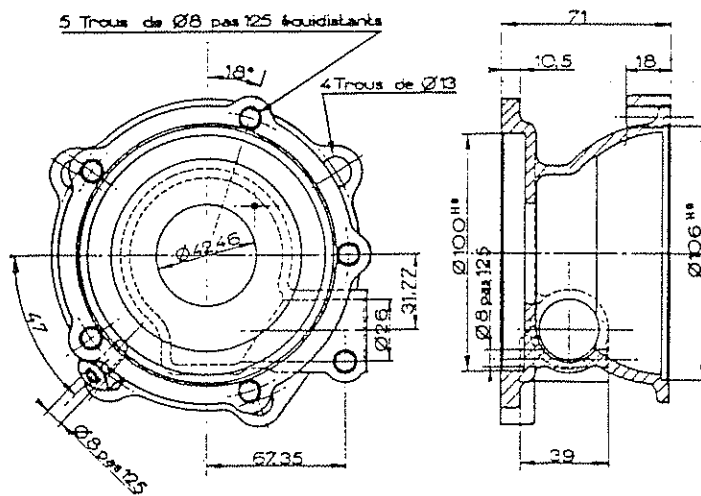
441.867 (1)	88	25,96	34	21
-------------	----	-------	----	----

445.645 (2)	94	35,96	44	26
-------------	----	-------	----	----

(1) monté sur : toutes 302, toutes 402 à boîte mécanique.
 402 B jusqu'au châssis N° 801.357
 402 BL - - - N° 272.548

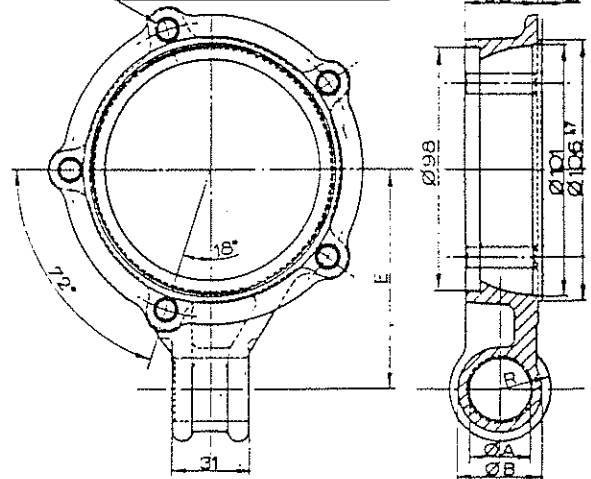
(2) monté sur :
 402 B depuis le châssis N° 801.358
 402 BL - - - N° 272.549
 402 Blég. toute la série

(1) et (2) sont montés avec support N° 54.250



N° de série 440.576
 monté sur toutes
 402 et 402 B
 à boîte Cotal

5 trous de Ø 8,5 écartés



N° de série	Entr'axe E	Ø A	Ø B	rayon R
-------------	------------	-----	-----	---------

441.868 (1)	88	25,96	34	21
-------------	----	-------	----	----

445.646 (2)	94	35,96	44	26
-------------	----	-------	----	----

(1) monté sur :
 402 E jusqu'au châssis N° 475.318
 402 LE - - - N° 478.252
 402 Elég. - - - N° 367.202

(2) monté sur :
 402 E depuis le châssis N° 475.319
 402 LE - - - N° 478.253
 402 Elég. - - - N° 367.203
 toutes 402 BE - 402 BLE - 402 BElég.

(1) et (2) sont montés avec support N° 440.576